



Photo et textes non contractuels

Informations produits :

Roue de polissage diamantée à profil

Polissage de finition à sec ou à eau du carrelage après façonnage de la forme à la meule diamantée à profil

Pour la réalisation de profils décoratifs «quart de rond» sur chants

Combinaison de lamelles en fibre non tissée diamantée, de lamelles diamantées et de feutres disposés radialement

Cet agencement permet un enlèvement de matière selon un profil spécifique et d'obtenir une finition de surface en un seul passage

Supprime les stries provoquées par le passage de la meule à profil diamanté d'ébauche

Obtention d'une finition de surface lisse et homogène sur toute la durée du produit

ULTRA FINIT R10

(Ref. 11130225)

Polissage à sec ou à eau de matériaux de décoration tels que céramique, grès, matériaux composites, marbre, granit

Usage extrême

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 2.35

Largeur (cm) : 11.50

Longueur (cm) : 11.50

Poids net (Kg) : 0.10

Pour machine Meuleuse

Vitesse (tr/min) Conseillée 3000

Vitesse max (tr/min) 10500

Vitesse (m/s) 63

Diamètre (mm) 115

Grain 120

Composition du produit Fibre non tissée et lamelles diamantées

Support du produit Support fibre

Modèle de raccord 22,23

Longueur utile (mm) 10

Rayon R (mm) 10