



## SPC 40 TE VEL DA DL

(Ref. 20601137)

Perçage sous lubrification des métaux, matières plastiques et bois  
**Usage très intensif**

Garantie :  

Photo et textes non contractuels

### Informations produits :

Descente lente, descente automatique (3 avances)  
Variateur de vitesses électronique  
Bâti, tête et socle en fonte aciée  
Colonne en acier  
Poulies en aluminium usiné  
Entraînement par courroies trapézoïdales avec réglage rapide de la tension  
Broche montée sur roulements à billes  
Retour de la broche réglable par ressort de rappel  
Commandes très basse tension 24 V :  
- marche/arrêt  
- voyant de mise sous tension  
- arrêt coup de poing à accrochage  
- disjoncteur cadencé 3 points  
Ecran de protection amovible asservi  
Eclairage 24 V  
Isolation électrique IP 54  
Niveau sonore 50 dB  
Table-étau réversible 3 positions (vernier gradué)  
Mors en "V" pour le perçage de tubes

### Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 185.00  
Largeur (cm) : 47.50  
Longueur (cm) : 90.00  
Poids net (Kg) : 400.00  
Puissance (kW) 2.2  
Alimentation (V) 400 V tri  
Vitesse de broche (tr/mn) 80 - 2030  
Capacité de perçage maxi (mm) 40  
Cône morse CM4  
Diam colonne (mm) 120  
Course de broche (mm) 150  
Nombre de vitesses 14  
d: distance broche colonne (mm) 300  
e: distance broche base (mm) 1 150  
f: distance broche table (mm) 50-610  
Dimension de table (mm) 420 x 420  
Entraxe rainurage table (mm) 150  
Eclairage oui  
Ecran Asservi Oui  
Table-étau réversible Oui  
Mors en "V" pour le perçage de tubes  
Largeur de mors (mm) 150

Etau monté sur glissière pour le centrage de la pièce à percer  
Déplacement de la table par crémaillère, graisseur de la vis sans fin  
Tropicalisation à la demande  
Modification en 230 V triphasé à la demande  
Poulies en aluminium usiné

Hauteur de mors (mm) 40  
Ouverture (mm) 150  
Descente automatique (mm/tr) 0,06 - 0,12 - 0,25  
Descente lente oui  
Taraudage semi-automatique Non  
Table à mouvements croisés Non

**Livrée avec mandrin auto-serrant et queue de mandrin**