

Photo et textes non contractuels

PRO MS ACIER TENDRE

(Ref. 10111066)

Tronçonnage à sec des métaux ferreux, aciers de construction, aciers haute dureté, fonte dure
Usage très intensif

Norme : EN12413

Informations produits :

Disque haute performance pour travaux intensifs.
Outil de tronçonnage pour les aciers.
Avantage la vitesse de coupe dans les profilés épais et poutrelles, bavures réduites
Conception qui assure la rapidité de travail, la durée de vie du disque et le confort de fonctionnement en toute sécurité.
Adapté pour une utilisation polyvalente: profilés, barres, tubes et pleins.

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 0.40
Largeur (cm) : 40.00
Longueur (cm) : 40.00
Poids net (Kg) : 1.28
Pour machine Machines stationnaires
Diamètre D (mm) 400
Epaisseur (mm) 4
Alésage (mm) 25,4
Vitesse max (tr/min) 3800
Vitesse (m/s) 80
Type de machine Pour machine stationnaire
Moyeu Plat