

Photo et textes non contractuels

ULTRA METAL

(Ref. 11130160)

Tronçonnage à sec d'acier et d'inox
Usage intensif

Norme : EN13236

Informations produits :

Disque à jante continue
Jante entièrement diamanté par dépose électrolytique
Utilisation intensive
Outil de tronçonnage pour les aciers et les inox.
Durée de vie de plus de 1000 coupes
Dure 30 fois plus longtemps qu'un disque abrasif sans perte de diamètre
Non affecté par les changements de température ou par l'humidité, sans d ate de validité
Conception de corps du disque en acier qui réduit sensiblement le risque d e rupture
Adapté pour une utilisation polyvalente: tôles, profilés, barres, tubes et pl eins.

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 0.16
Largeur (cm) : 12.50
Longueur (cm) : 12.50
Poids net (Kg) : 0.11
Tronçonnage A sec
Pour machine Meuleuse
Vitesse (m/s) 100
Diamètre (mm) 125
Alésage (mm) 22.23
Vitesse max (tr/min) 15300
Hauteur de segments (mm) 3
Epaisseur de segments (mm) 1.6
Moyeu Plat