



Photo et textes non contractuels

PRO MS ACIER TENDRE

(Ref. 10111066)

Tronçonnage à sec des métaux ferreux, aciers de construction, aciers haute dureté, fonte dure

Usage très intensif

Norme : EN12413

Informations produits :

Disque haute performance pour travaux intensifs.

Outil de tronçonnage pour les aciers.

Avantage la vitesse de coupe dans les profilés épais et poutrelles, bavures réduites

Conception qui assure la rapidité de travail, la durée de vie du disque et le confort de fonctionnement en toute sécurité.

Adapté pour une utilisation polyvalente: profilés, barres, tubes et pleins.

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 0.40

Largeur (cm) : 40.00

Longueur (cm) : 40.00

Poids net (Kg) : 1.28

Pour machine Machines stationnaires

Diamètre D (mm) 400

Epaisseur (mm) 4

Alésage (mm) 25,4

Vitesse max (tr/min) 3800

Vitesse (m/s) 80

Type de machine Pour machine stationnaire

Moyeu Plat