



Photo et textes non contractuels

Informations produits :

Tour conventionnel
Affichage digital sur 2 axes : course longitudinale 600 mm, course transversale 155 mm
Programmation de 200 points zéro auxiliaires et de 200 outils
Mesurage de cône
Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié
Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision
Glissières sans jeu réglables par lardons
Avance automatique longitudinale et transversale
Chariot supérieur orientable
Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique
Inversion de rotation gauche / droite Variateur de vitesse électronique
Affichage digital de la vitesse de broche
Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes
Équipements : Socle monté Système d'arrosage, éclairage 24V Protection de la vis mère, barre de chariotage
Paroi anti-projections
Écran de protection de mandrin asservi Écran de protection de tourelle
Coffret d'outils, pipette à huile
Précision de graduation des verniers : Traînard : 0,4 mm - 38 mm/T
Chariot transversal : 0,03 mm - 0,3 mm/T
Chariot supérieur : 0,015 mm - 0,15 mm/T
Contre-poupée : 0,05 mm - 2 mm/T

Livré avec :

- tourelle à changement rapide de 3 porte-outils,
- mandrin 3 mors Ø 160 mm,
- 3 mors extérieurs,
- mandrin auto-serrant 16 mm,
- queue de mandrin CM3,
- jeu de 11 outils 16 x 16 mm à plaquettes carbure brasées,
- pointe tournante CM3,
- pointe fixe CM3 et pointe fixe CM5

TP 700 VISU

(Ref. 21300024)

Usinage sous lubrification de matériaux ferreux et non ferreux

Usage intensif

Garantie :  

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 73.00
Largeur (cm) : 75.00
Longueur (cm) : 150.00
Poids net (Kg) : 377.00
Puissance (kW) 1.5
Alimentation (V) 230 V Mono
Vitesse de broche (tr/min) 100 - 2000
Entre pointes (mm) 700
Hauteur de pointe (mm) 152
Largeur du banc (mm) 155
Ø maxi usinable (mm) 305
Cône de la broche CM5
Nombre de vitesse variable
Alésage de la broche (mm) 38
Cône morse de la poupée CM3
Course du fourreau (mm) 80
Avances longitudinales / transversales (mm/tr) 1 (14) 0.03 - 0.3
Avances longitudinales / transversales (mm/tr) 2 (14) 0.015 - 0.15
Course au transversal (mm) 155
Course du supérieur (mm) 80
Filets pas métriques (mm) (14) 0.25 - 2.5
Filets pas au pouce (TPI) (9) 12 - 96