

FICHE PRODUIT | Mise à jour le : 31/10/2025 DISQUES DIAMANT | Disque diamant



Photo et textes non contractuels

ULTRA METAL

(Ref. 11130161)

Tronçonnage à sec d'acier et d'inox **Usage intensif**

Norme: EN13236

Informations produits:

Disque à jante continue

Jante entièrement diamanté par dépose électrolytique

Utilisation intensive

Outil de tronçonnage pour les aciers et les inox.

Durée de vie de plus de 1000 coupes

Dure 30 fois plus longtemps qu'un disque abrasif sans perte de diamètre

Non affecté par les changements de température ou par l'humidité, sans d

ate de validité

Vitesse (m/s) 100

Diamètre (mm) 230

Alésage (mm) 22.23

Conception de corps du disque en acier qui réduit sensiblement le risque d Vitesse max (tr/min) 8350 e rupture Hauteur de segments (mm

Adapté pour une utilisation polyvalente: tôles, profilés, barres, tubes et pl eins.

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm): 0.20 Largeur (cm): 23.00 Longueur (cm): 23.00 Poids net (Kg): 0.62 Tronçonnage A sec Pour machine Meuleuse Vitesse (m/s) 100 Diamètre (mm) 230 Alésage (mm) 22.23 Vitesse max (tr/min) 8350 Hauteur de segments (mm) 3 Epaisseur de segments (mm) 2,4 Moyeu Plat