

SR 450 BAV

(Ref. 20114039)

Sciage sous lubrification d'acier, inox et aluminium
Usage très intensif

Garantie : 3 ans CE

Photo et textes non contractuels

Informations produits :

Cycle automatique ou semi-automatique du ruban, de l'archet et des étau x entièrement hydrauliques
Archet en fonte acier très haute rigidité
Dispositif de lubrification en 3 points par électro-pompe
Fonds d'étau démontables
Microrupteur de tension du ruban par détection de rotation
Tension du ruban réglable avec dispositif de sécurité d'arrêt automatique en cas de rupture ou de glissement du ruban
Guides ruban réglables équipés de plaquettes carbure et de roulements
Rotation facile de l'archet sur roulements jusqu'à 60°gauche
Dispositif de réglage de l'avance et de la pression de coupe
Commandes très basse tension 24 V
Protection du moteur par disjoncteur thermique
Isolation électrique IP 54
Sectionneur cadenassable
Arrêt coup de poing à accrochage
Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
Étaux hydrauliques
Variateur de vitesse électronique
Butée numérique de 600 mm
Dispositif d'arrêt de la machine en fin de barre : morceau final 180 mm
Double dispositif hydraulique pour le serrage vertical des barres
Table d'entrée d'un mètre, charge maxi 3000 kg
Socle en tôle avec portes d'accès aux organes électriques et hydrauliques
Bac liquide de refroidissement de 40 litres de contenance
Groupe hydraulique : contenance 35 litres, pression de service
20 bars, puissance 0,75 kW
Commande numérique centralisée (CNC)
Tropicalisation à la demande
Modification en 230 V triphasé à la demande

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 155.00
Largeur (cm) : 187.00
Longueur (cm) : 295.00
Poids net (Kg) :
Puissance (kW) 4
Alimentation (V) 400 V tri
Vitesse (m/min) 15 : 100
Capacité de coupes (mm) à 90° en rond 330
Capacité de coupes (mm) à 90° en carré 320
Capacité de coupes (mm) à 90° en rectangle 450 x 240
Capacité de coupes (mm) à 45° G en rond 280
Capacité de coupes (mm) à 45° G en carré 250

Accessoires livrés de série :
Dispositif de serrage vertical des profilés