

# TP 510

(Ref. 21300021)

Usinage à sec de matériaux ferreux et non ferreux
**Usage intensif**

Garantie : 3 ans CE

**Photo et textes non contractuels**

## Informations produits :

Tour d'établi
Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié
Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision
Glissières sans jeu réglables par lardons
Avances automatiques longitudinale et transversale
Chariot supérieur orientable
Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique
Inversion de rotation gauche / droite
Variateur de vitesse électronique
Affichage digital de la vitesse de broche
Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes
Socle en option
Équipements :
Paroie anti-projections
Écran de protection de mandrin asservi
Écran de protection de tourelle
Protection de la vis mère
Coffret d'outils
Pipette à huile
Kit de pignons supplémentaires
Précision de graduation des verniers :
Traînard : 0,5 mm - 20 mm/T
Chariot transversal : 0,02 mm - 1 mm/T
Chariot supérieur : 0,02 mm - 1 mm/T
Contre-poupée : 0,02 mm - 1 mm/T

## Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 40.00
Largeur (cm) : 55.00
Longueur (cm) : 113.00
Poids net (Kg) : 115.00
Puissance (kW) 1
Alimentation (V) 230 V mono
Vitesse de broche (tr/min) 100 - 2000
Entre pointes (mm) 510
Hauteur de pointe (mm) 110
Largeur du banc (mm) 115
Ø maxi usinable (mm) 210
Cône de la broche CM3
Nombre de vitesse variable
Alésage de la broche (mm) 20
Cône morse de la poupée CM2
Course du fourreau (mm) 60
Avances longitudinales / transversales (mm/tr) 1 (2) 0.045 - 0.126
Course au transversal (mm) 110
Course du supérieur (mm) 75
Filets pas métriques (mm) (17) 0.25 - 3
Filets pas au pouce (TPI) (13) 8 - 56

**Livré avec:**
- mandrin 3 mors Ø 100 mm,
-3 mors extérieurs,
- mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2,
- jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquettes carbure brasées,
- pointe tournante CM2,
- pointe fixe CM2,
- pointe fixe CM3