



Photo et textes non contractuels

## Informations produits :

Disque à jante continue  
Jante entièrement diamantée par dépose électrolytique  
Utilisation intensive  
Outil de tronçonnage pour les aciers et les inox.  
Durée de vie de plus de 1000 coupes  
Dure 30 fois plus longtemps qu'un disque abrasif sans perte de diamètre  
Non affecté par les changements de température ou par l'humidité, sans date de validité  
Conception de corps du disque en acier qui réduit sensiblement le risque de rupture  
Adapté pour une utilisation polyvalente: tôles, profilés, barres, tubes et pleins.

## ULTRA MÉTAL

(Ref. 11130160)

Tronçonnage à sec d'acier et d'inox

**Usage intensif**

Norme : EN13236

## Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 0.16  
Largeur (cm) : 12.50  
Longueur (cm) : 12.50  
Poids net (Kg) : 0.11  
Tronçonnage A sec  
Pour machine Meuleuse  
Vitesse (m/s) 100  
Diamètre (mm) 125  
Alésage (mm) 22.23  
Vitesse max (tr/min) 15300  
Hauteur de segments (mm) 3  
Épaisseur de segments (mm) 1.6  
Moyeu Plat