

## TP 550

(Ref. 21300015)

Usinage à sec de matériaux ferreux et non ferreux  
**Usage intensif**

Garantie :  

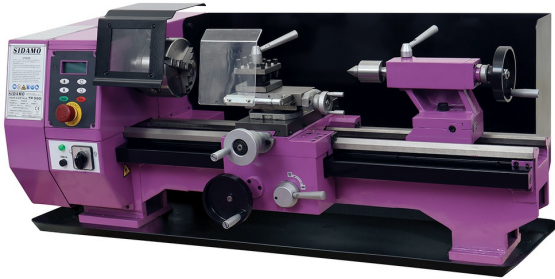


Photo et textes non contractuels

### Informations produits :

Tour d'établi  
Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié  
Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision  
Glissières sans jeu réglables par lardons  
Avance automatique longitudinale  
Chariot supérieur orientable  
Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique  
Inversion de rotation gauche / droite  
Variateur de vitesse électronique  
Affichage digital de la vitesse de broche  
Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes  
Socle en option  
Équipements :  
Paroi anti-projections  
Écran de protection de mandrin asservi  
Écran de protection de tourelle  
Protection de la vis mère  
Coffret d'outils  
Pipette à huile  
Kit de pignons supplémentaires  
Précision de graduation des verniers :  
Traînard : 0,5 mm - 20 mm/T  
Chariot transversal : 0,025 mm - 2 mm/T  
Chariot supérieur : 0,025 mm - 1 mm/T  
Contre-poupée : 0,05 mm - 2 mm/T

### Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 45.00  
Largeur (cm) : 68.00  
Longueur (cm) : 123.00  
Poids net (Kg) : 145.00  
Puissance (kW) 1  
Alimentation (V) 230 V mono  
Vitesse de broche (tr/min) 100 - 2000  
Entre pointes (mm) 550  
Hauteur de pointe (mm) 125  
Largeur du banc (mm) 135  
Ø maxi usinable (mm) 250  
Cône de la broche CM3  
Nombre de vitesse variable  
Alésage de la broche (mm) 20  
Cône morse de la poupée CM2  
Course du fourreau (mm) 60  
Avances longitudinales / transversales (mm/tr) 1(2) 0.01 - 0.2  
Course au transversal (mm) 110  
Course du supérieur (mm) 75

### Livré avec tourelle à changement rapide de 3 porte-outils 2

0 x 65, affichage digital sur axe du chariot transversal et sur axe du chariot supérieur, mandrin 3 mors Ø 125 mm, 3 mors extérieurs, mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2, jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquettes carbure brasées, pointe tournante CM2, pointe fixe CM2 et pointe fixe CM3