



Photo et textes non contractuels

Informations produits :

Roue de polissage diamantée à profil
Polissage de finition à sec ou à eau du carrelage après façonnage de la forme à la meule diamantée à profil
Pour la réalisation de profils décoratifs «quart de rond» sur chants
Combinaison de lamelles en fibre non tissée diamantée, de lamelles diamantées et de feutres disposés radialement
Cet agencement permet un enlèvement de matière selon un profil spécifique et d'obtenir une finition de surface en un seul passage
Supprime les stries provoquées par le passage de la meule à profil diamantée d'ébauche
Obtention d'une finition de surface lisse et homogène sur toute la durée du produit

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 2.35
Largeur (cm) : 11.50
Longueur (cm) : 11.50
Poids net (Kg) : 0.10
Pour machine Meuleuse
Vitesse (tr/min) Conseillée 3000
Vitesse max (tr/min) 10500
Vitesse (m/s) 63
Diamètre (mm) 115
Grain 120
Composition du produit Fibre non tissée et lamelles diamantées
Support du produit Support fibre
Modèle de raccord 22,23
Longueur utile (mm) 10
Rayon R (mm) 10