



## TP 550

(Ref. 21300015)

Usinage à sec de matériaux ferreux et non ferreux  
**Usage intensif**

Garantie :  CE

**Photo et textes non contractuels**

### Informations produits :

Tour d'établi  
 Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié  
 Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision  
 Glissières sans jeu réglables par lardons  
 Avance automatique longitudinale  
 Chariot supérieur orientable  
 Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique  
 Inversion de rotation gauche / droite  
 Variateur de vitesse électronique  
 Affichage digital de la vitesse de broche  
 Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes  
 Socle en option  
 Équipements :  
 Paroi anti-projections  
 Écran de protection de mandrin asservi  
 Écran de protection de tourelle  
 Protection de la vis mère  
 Coffret d'outils  
 Pipette à huile  
 Kit de pignons supplémentaires  
 Précision de graduation des verniers :  
 Traînard : 0,5 mm - 20 mm/T  
 Chariot transversal : 0,025 mm - 2 mm/T  
 Chariot supérieur : 0,025 mm - 1 mm/T  
 Contre-poupée : 0,05 mm - 2 mm/T

### Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 45.00  
 Largeur (cm) : 68.00  
 Longueur (cm) : 123.00  
 Poids net (Kg) : 145.00  
 Puissance (kW) 1  
 Alimentation (V) 230 V mono  
 Vitesse de broche (tr/min) 100 - 2000  
 Entre pointes (mm) 550  
 Hauteur de pointe (mm) 125  
 Largeur du banc (mm) 135  
 Ø maxi usinable (mm) 250  
 Cône de la broche CM3  
 Nombre de vitesse variable  
 Alésage de la broche (mm) 20  
 Cône Morse de la poupée CM2  
 Course du fourreau (mm) 60  
 Avances longitudinales / transversales (mm/tr) 1 (2) 0.01 - 0.2  
 Course au transversal (mm) 110  
 Course du supérieur (mm) 75

**Livré avec tourelle à changement rapide de 3 porte-outils 20 x 65,**  
 affichage digital sur axe du chariot transversal et sur axe du chariot supérieur, mandrin 3 mors Ø 125 mm, 3 mors extérieurs, mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2, jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquette s carbure brasées, pointe tournante CM2, pointe fixe CM2 et pointe fixe C M3