



TP 510

(Ref. 21300021)

Usinage à sec de matériaux ferreux et non ferreux
Usage intensif

Garantie : CE

Photo et textes non contractuels

Informations produits :

Tour d'établi
 Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié
 Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision
 Glissières sans jeu réglables par lardons
 Avances automatiques longitudinale et transversale
 Chariot supérieur orientable
 Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique
 Inversion de rotation gauche / droite
 Variateur de vitesse électronique
 Affichage digital de la vitesse de broche
 Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes
 Socle en option
 Équipements :
 Paroi anti-projections
 Écran de protection de mandrin asservi
 Écran de protection de tourelle
 Protection de la vis mère
 Coffret d'outils
 Pipette à huile
 Kit de pignons supplémentaires
 Précision de graduation des verniers :
 Traînard : 0,5 mm - 20 mm/T
 Chariot transversal : 0,02 mm - 1 mm/T
 Chariot supérieur : 0,02 mm - 1 mm/T
 Contre-poupée : 0,02 mm - 1 mm/T

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 40.00
 Largeur (cm) : 55.00
 Longueur (cm) : 113.00
 Poids net (Kg) : 115.00
 Puissance (kW) 1
 Alimentation (V) 230 V mono
 Vitesse de broche (tr/min) 100 - 2000
 Entre pointes (mm) 510
 Hauteur de pointe (mm) 110
 Largeur du banc (mm) 115
 Ø maxi usinable (mm) 210
 Cône de la broche CM3
 Nombre de vitesse variable
 Alésage de la broche (mm) 20
 Cône Morse de la poupée CM2
 Course du fourreau (mm) 60
 Avances longitudinales / transversales (mm/tr) 1 (2) 0.045 - 0.126
 Course au transversal (mm) 110
 Course du supérieur (mm) 75
 Filets pas métriques (mm) (17) 0.25 - 3
 Filets pas au pouce (TPI) (13) 8 - 56

Livré avec:

- mandrin 3 mors Ø 100 mm,
- 3 mors extérieurs,
- mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2,
- jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquettes carbure brasées,
- pointe tournante CM2,
- pointe fixe CM2,
- pointe fixe CM3